



1 BOITE D'ENCASTREMENT MULTIFONCTION

- Conçue et fabriquée selon la norme en vigueur.
- Conformes à la réglementation marocaine qui exige le marquage

2 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Montage des appareillages **à vis** et **à griffes** avec bouchon anti intrusion ciment, et **3 positions de jumelage** avec une profondeur de **50mm** qui facilité le câblage.

BOÎTE CARRÉE MAXI VERT



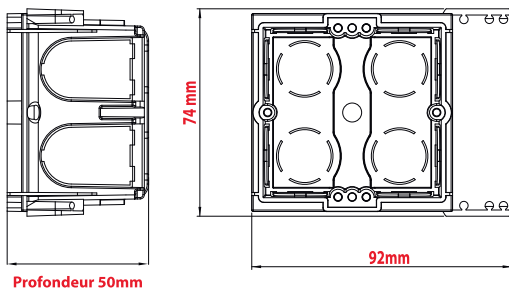
7312 VR
B. CARRÉE
MAXI JUMELABLE

BOÎTE CARRÉE MAXI ROUGE



7312 RG
B. CARRÉE
MAXI JUMELABLE

3 SCHÉMAS D'ENCOMBREMENT



4 GÉNÉRALITÉS BOÎTES CARRÉE

- Montage des appareils **à vis** et **à griffes**.
- Matière en **THERMOPLASTIQUE haute résistance**.
- Fixation par scellement.
- Réception des tubes diamètre maximum $\varnothing 16$: de toutes les directions à l'aide des trous latéraux et des trous au fonds pré- défonçable.
- Boîte carrée maxi avec profondeur **50mm**.
- Boîte carrée maxi avec **3 positions de jumelage**.
- Cache vis anti intrusion ciment.
- **Marquage indélébile** : marquage en utilisant une **imprimante laser**.

5 JUMELAGE HORIZONTAL À 3 POSITIONS

Boîte Jumelé Entraxe **71mm** : Multicadre **Millenium** et **Galaxy**



Boîte Jumelé Entraxe **80mm** : Cadre **Galaxy**

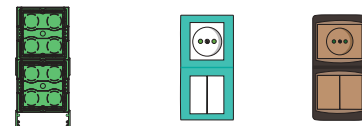


Boîte Jumelé Entraxe **85mm** : Cadre **Millenium**

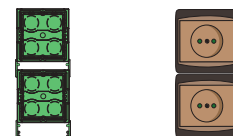


6 JUMELAGE VERTICAL À 3 POSITIONS

Boîte Jumelé Entraxe **71mm** : Multicadre **Millenium** et **Galaxy**



Boîte Jumelé Entraxe **80mm** : Cadre **Galaxy**



Boîte Jumelé Entraxe **85mm** : Cadre **Millenium**

